

Curso Intensivo "Teórico - Practico" "Principios de Tecnología Azucarera para No Azucareros"

Ing. Fernando Martínez Sanchez
Gerente General
Ingenio Compañía Industrial Azucarera
Grupo Santos



Motzorongo, Veracruz, México
Marzo 16 de 2018

Antecedentes del pago de la caña

Se tenía un decreto presidencial que enmarcaba:

1. Las zonas de influencia de los ingenios bajo un contrato las superficies.
2. Establecía un precio de garantía de 83 kilogramos de azúcar por tonelada de caña neta siempre y cuando las pérdidas fueran menores a 2.64%.
3. Se tenía un incremento anual basado en el índice inflacionario decretado por el Banco de México.
4. Se actualiza el decreto para pagar por KARBE promedio anual (kilogramos de azúcar recuperable base estándar) y formar los comités de producción cañera; fijando el pago del 57% del valor de azúcar.

En el año de 2005 se publica la Ley de Desarrollo Sustentable de la Caña de Azúcar en vigencia que promueve la creación de los comités de producción y calidad cañera. Con esta, el KARBE se calcula con el precio del azúcar del promedio nacional y de exportaciones.

Con la Ley vigente se tiene un sistema de Pago

Con esta ley, el KARBE se calcula con el precio del azúcar del promedio nacional y de exportaciones.

Se paga una pre-liquidación con el 80% de la toneladas entregadas por cañero. (promedio karbe 5 zafras).

Se paga la Liquidación final al obtener el KARBE final de la zafra descontando el importe de la pre-liquidación.

Un ajuste final de la diferencia del precio de la liquidación.

El ciclo azucarero se establece del 1 de octubre al 30 de septiembre de cada año.

COMO SE CALCULA EL KARBE.

En el laboratorio de fabrica se debe determinar:

Pureza del jugo mezclado

Fibra % caña

Pol del jugo mezclado

Las toneladas de jugo mezclado

% de sacarosa en caña

Caña molida bruta

Caña molida neta (bruta menos descuentos de impurezas)

Con los resultados de la pureza del JM y de la fibra % caña se determinan los factores de fibra (FF) y los factores de pureza (FP) que junto con una eficiencia base de fábrica (EBF) de 82.37 acordada para todos los ingenios del país sirven para el calculo de esta formula:

$$\text{KARBE} = \text{Pol \% caña} * \text{EBF} * \text{FF} * \text{FP} * \underline{10}$$

TCB 99.4 (dentro de esta formula los FF y y FP se utilizan para corregir la EBF que se utiliza en la formula)

En sentido estricto el KARBE depende en teoría únicamente de la calidad de la materia prima entregada ya que con una pureza de JM mas alta y una fibra normal de caña limpia los FP serán mas altos y el FF será mas bajo por lo que la EBF corregida será en teoría mas alta exigiendo al ingenio que el pago sea mayor en el KARBE independientemente si el ingenio logra esa eficiencia o no.

Dentro de la Ley de desarrollo sustentable se establecen las características de la caña de azúcar como materia prima entre las principales:

Debe estar en el programa de cosecha sancionado por el CPyCC. (programada). Se aplican castigos

Debe ser entregada dentro de las 72 Horas a partir de su corte si se trata de caña cruda o dentro de las 48 Horas a partir de su quema (frescura). Se aplican castigos.

El despunte debe ser dentro de la sección 8-10 (bien despuntada, ojo de buey). Se aplican descuentos.

Totalmente desprovista de hojas, renuevos, tierra y otros que no sean tallos. Se aplican descuentos.

Gracias

The background features abstract, overlapping geometric shapes in various shades of green, ranging from light lime to dark forest green. These shapes are primarily located on the right side of the frame, creating a modern, layered effect against the white background.